Verbale N.3 - Consiglio del 26/04/2021

Il giorno 26/04/2021 alle ore 18.30 a seguito della convocazione inviata il 19/04/2021 si riunisce a mezzo di audio collegamento telefonico il Consiglio del Co. Re. Umbria per discutere i seguenti punti all'O.d.g.:

1. Comunicazioni del Presidente;
2. Ratifica Delibera d' Urgenza;

   Delibera d' Urgenza N.6 del 19/04/2021
3. Piazza di Siena 2021;
   Delibera N.7/2021
4. Campionati Regionali 2021;
   Delibera N.8/2021
5. Varie ed eventuali.

Sono presenti a mezzo di audio collegamento telefonico:

Il Presidente:

Mirella Bianconi

Il Segretario e Consigliere:

Anita Santioni

I Consiglieri e Rappresentanti:

Costanza Laliscia

Marco Paradisi

Barbara Lombardi

Roberta Celi

Salvatore Prete

Carlo Formica

Flavia Tamorri

Federica Marini

Giancarlo Fortinelli

PUNTO 1 – COMUNICAZIONI DEL PRESIDENTE

Il Presidente Mirella Bianconi verificata la presenza dei Consiglieri come stabilito dall' Art. 29.6 dello Statuto, dichiara costituita la Riunione a mezzo di audio collegamento telefonico, per deliberare i sopraelencati punti all' Ordine del Giorno.

PUNTO 2 -RATIFICA DELIBERA D' URGENZA N.6 DEL 19/07/2021

Prende la parola il Presidente Mirella Bianconi che comunica al Consiglio tutto di aver provveduto ad una delibera d'urgenza a seguito della necessità di chiarimenti utili alle nostre associazioni sportive a fronte della nuova Ordinanza Regionale uscita, e di aver contattato l'Avvocato Dott. Mario Pirrone per una consulenza in merito.

Il Consiglio all' unanimità, approva la Delibera d' Urgenza N.6/2021 posta all' Ordine del Giorno.

PUNTO 3 – PIAZZA DI SIENA 2021

Prende la parola il Referente del Dip. Salto Ostacoli Salvatore Prete, il quale conferma al consiglio tutto che i due concorsi di visione per i binomi interessati a prendere parte a Piazza di Siena sono il Naz. A5* del 23/25 Aprile p.v. appena conclusosi presso il C.I. Regno Verde di Narni e il CSI2* previsto per il 12/16 Maggio 2021 all' Horses Le Lame Sporting Club di Montefalco.

Il Presidente Mirella Bianconi propone di dare l'incarico di capo equipe al Consigliere e Tecnico Salvatore Prete, il quale accetta l'incarico.

Il Consiglio approva.

Il Consigliere Flavia Tamorri comunica di dover reperire i video dei partecipanti la selezione, contattando l'azienda che registra i percorsi presso il C.I. Regno Verde.

Il Presidente comunica al Consiglio che quest' anno agli atleti qualificati verranno consegnati, sottosella, cuffietta e coperta, kep e giacca solo a chi non l'ha mai ricevuti; il Comitato Regionale provvederà a corrispondere la quota dei pernottamenti degli atleti e del capo equipe, al quale verrà riconosciuto un rimborso spese chilometrico e rimborso pasti.

Il Consiglio preso atto di quanto sopra approva all' unanimità, approva la Delibera N.7/2021 posta all' Ordine del Giorno.

PUNTO 4 – CAMPIONATI REGIONALI 2021:

Prende la parola il Presidente Mirella Bianconi, comunicando al consiglio che quest' anno i Campionati Regionali Club, Salto Ostacoli e Dressage si terranno dal 3 al 6 Giugno p.v. presso il C.I. Regno Verde di Narni. Demanda alla segreteria del comitato il compito di iniziare a predisporre insieme ai consiglieri i programmi, prendere contatti con le varie aziende per i premi in oggetto, coppe, coccarde e medaglie e reperire segreteria di concorso, giudici, direttori di campo.

Il Consiglio preso atto di quanto sopra approva all' unanimità, approva la Delibera N.8/2021 posta all' Ordine del Giorno.

PUNTO 5 – VARIE EVENTUALI

Il Presidente, preso atto del nuovo dipartimento Promozione Sviluppo e Agonismo creatosi di recente, avendo inizialmente dato l' incarico di Referente della nostra regione al consigliere Anita Santioni, propone di rendere il Consigliere Santioni Capo Dipartimento e di "unire" per quanto riguarda la parte ludica il Dipartimento Dressage, con il Consigliere Roberta Celi e il Dipartimento ludico con i consiglieri Federica Marini e Barbara Lombardi, così da poter lavorare più in sinergia.

Il Consiglio prende atto e approva.

Non avendo altro da deliberare e discutere e nessun altro chiedendo la parola il Consiglio si scioglie alle ore 20,00.

Il Presidente

(Mirella Bianconi)

Il Segretario

(Anita Santioni)

COMITATO REGIONALE UMBRIA F.I.S.E.